

AVISO DE RESULTADO PREGÃO ELETRÔNICO Nº 015/2025-FME
Processo Adm: Nº 2024024594

Objeto: Contratação de serviço contínuo de limpeza e conservação nas dependências das Unidades da Rede Municipal de Ensino de Luziânia - GO e respectivos bens móveis, com o fornecimento de mão de obra e de materiais, saneantes domissanitários, utensílios, e equipamentos, entre outros, junto a Secretaria Municipal de Educação;

Empresas vencedoras valor total: R\$ 9.995.000,00 (nove milhões e novecentos e noventa e cinco mil reais): **SEFIX - GESTAO DE PROFISSIONAIS LTDA** (13258899000199) com o lote: 1 no valor total de R\$ 9.995.000,00 (nove milhões e novecentos e noventa e cinco mil reais).

LUZIÂNIA - GO, 29 de abril de 2025

Rodrigo de B. Rodrigues
RODRIGO DE BRITO RODRIGUES
CONDUTOR DE PROCESSOS