



**PREFEITURA MUNICIPAL DE LUZIÂNIA-GO**  
**AVISO DE HOMOLOGAÇÃO**  
**PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 2021061451**  
**EDITAL DE PREGÃO PRESENCIAL Nº 012/2022**

Expirado o prazo recursal, a Prefeitura Municipal de Luziânia-GO, torna pública a Homologação referente ao Processo nº 2021061451, julgamento tipo menor preço por item, cujo objeto se trata da Aquisição de recarga de botijão de gás (Botijão P – 13 Kg e Botijão P – 45 Kg) para a Secretaria Municipal de Saúde, comunico a HOMOLOGAÇÃO referente à licitação Pregão Presencial nº 012/2022, ficando convocadas as empresas: **NATURAL GÁS COMÉRCIO DE GÁS LTDA - ME** CNPJ 04.647.883/0001-87, vencedora do item: **01**, perfazendo o valor de **R\$ 28.710,00 (Vinte e Oito Mil, Setecentos e Dez Reais)** e **DIAS GÁS COMERCIO E ATACADO LTDA - ME - CNPJ** 29.970.292/0001-77, vencedora do item: **02**, perfazendo o valor de **R\$ 48.910,00 (Quarenta e Oito Mil, Novecentos e Dez Reais)**, para a assinatura do contrato, nos termos da Lei Federal 8.666/93 e 10.520/02, do citado diploma legal, sob as penalidades da lei.

Luziânia, 09 de Março de 2022.

Publique-se.

**DIVONEI OLIVEIRA DE SOUZA**  
Secretário Municipal de Saúde