

**PORTARIA SMS Nº 091 DE 27 DE JANEIRO DE 2022.**

O Secretário Municipal de Saúde, no uso de suas atribuições, visando organizar e otimizar os serviços de saúde, e considerando a necessidade de criar mecanismos que contribuam para a melhoria contínua da qualidade da gestão dos serviços de saúde e da assistência à saúde prestada aos pacientes,

**RESOLVE:**

I – Designar a farmacêutica CINARA DE MELO OLIVEIRA, inscrita no Conselho Regional de Farmácia do Estado de Goiás sob o número 13848 como Diretora Técnica da Farmácia da UBSF Parque Estrela Dalva IX, cumprindo carga horária de 40 (quarenta) horas semanais.

II – Esta portaria entra em vigor na data de sua publicação, retroagindo seus efeitos ao dia 03 de janeiro de 2022.

**GABINETE DO SECRETÁRIO MUNICIPAL DE SAÚDE**, aos 27 (vinte e sete) dias do mês de janeiro de 2022.



**DIVONEI OLIVEIRA DE SOUZA**  
Secretário Municipal de Saúde